



APEPI - Associação de Pais e  
Educadores para a Infância



**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL E  
ORÇAMENTO DE INVESTIMENTOS E  
DESINVESTIMENTOS | 2021**

A Direção

30/09/2021

Aprovado em  
Assembleia Geral  
O Presidente



**1. CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021****APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA****CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO           |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------|
|                                                                            | 2021              |
| Vendas e serviços prestados                                                | 191.955,00        |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 994.297,95        |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 772.909,80        |
| Outros                                                                     | 221.388,15        |
| Variação nos inventários da produção                                       |                   |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |                   |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -80.000,00        |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -269.444,62       |
| Gastos com pessoal                                                         | -874.535,31       |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |                   |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |                   |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |                   |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |                   |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |                   |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |                   |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 49.715,25         |
| Outros gastos                                                              | -460,00           |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>11.528,27</b>  |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | -24.184,77        |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>-12.656,50</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      | 0,00              |
| Juros e gastos similares suportados                                        |                   |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>-12.656,50</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |                   |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>-12.656,50</b> |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**



**ATIVIDADE: CRECHE**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO           |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------|
|                                                                            | 2021              |
| Vendas e serviços prestados                                                | 44.560,00         |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 119.156,90        |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 119.053,20        |
| Outros                                                                     | 103,70            |
| Variação nos inventários da produção                                       |                   |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |                   |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -9.139,03         |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -16.213,23        |
| Gastos com pessoal                                                         | -154.819,63       |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |                   |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |                   |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |                   |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |                   |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |                   |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |                   |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 10.436,85         |
| Outros gastos                                                              | -70,85            |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>-6.088,99</b>  |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | -4.235,85         |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>-10.324,84</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      | 0,00              |
| Juros e gastos similares suportados                                        |                   |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>-10.324,84</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |                   |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>-10.324,84</b> |





**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: JARDIM**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO          |
|----------------------------------------------------------------------------|------------------|
|                                                                            | 2021             |
| Vendas e serviços prestados                                                | 85.660,00        |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 157.929,22       |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 157.707,00       |
| Outros                                                                     | 222,22           |
| Variação nos inventários da produção                                       |                  |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |                  |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -17.739,35       |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -39.430,93       |
| Gastos com pessoal                                                         | -173.315,08      |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |                  |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |                  |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |                  |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |                  |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |                  |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |                  |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 13.734,84        |
| Outros gastos                                                              | -93,86           |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>26.744,84</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | -7.934,47        |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>18.810,37</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      | 0,00             |
| Juros e gastos similares suportados                                        |                  |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>18.810,37</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |                  |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>18.810,37</b> |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: CRECHE FAMILIAR**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO          |
|----------------------------------------------------------------------------|------------------|
|                                                                            | 2021             |
| Vendas e serviços prestados                                                | 45.655,00        |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 112.091,87       |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 111.985,20       |
| Outros                                                                     | 106,67           |
| Variação nos inventários da produção                                       |                  |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |                  |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -19.605,26       |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -96.913,81       |
| Gastos com pessoal                                                         | -30.913,30       |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |                  |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |                  |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |                  |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |                  |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |                  |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |                  |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 1.791,80         |
| Outros gastos                                                              | -66,65           |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>12.039,66</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | -949,30          |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>11.090,36</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      | 0,00             |
| Juros e gastos similares suportados                                        |                  |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>11.090,36</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |                  |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>11.090,36</b> |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: CENTRO ACOLHIMENTO TEMPORÁRIO INFANTIL**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO          |
|----------------------------------------------------------------------------|------------------|
|                                                                            | 2021             |
| Vendas e serviços prestados                                                | 16.020,00        |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 175.397,54       |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 172.562,40       |
| Outros                                                                     | 2.835,14         |
| Variação nos inventários da produção                                       |                  |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |                  |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -12.089,59       |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -18.676,41       |
| Gastos com pessoal                                                         | -173.271,53      |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |                  |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |                  |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |                  |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |                  |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |                  |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |                  |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 8.920,51         |
| Outros gastos                                                              | -102,70          |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>-3.802,18</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | -3.487,84        |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>-7.290,02</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      | 0,00             |
| Juros e gastos similares suportados                                        |                  |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>-7.290,02</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |                  |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>-7.290,02</b> |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: CASA ABRIGO PARA MULHERES VÍTIMAS DE VIOLÊNCIA**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO           |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------|
|                                                                            | 2021              |
| Vendas e serviços prestados                                                | 20,00             |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 114.641,43        |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 111.617,28        |
| Outros                                                                     | 3.024,15          |
| Variação nos inventários da produção                                       |                   |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |                   |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -12.177,25        |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -18.097,43        |
| Gastos com pessoal                                                         | -113.195,39       |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |                   |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |                   |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |                   |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |                   |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |                   |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |                   |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 9.404,87          |
| Outros gastos                                                              | -66,43            |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>-19.470,20</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | -5.524,24         |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>-24.994,44</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      | 0,00              |
| Juros e gastos similares suportados                                        |                   |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>-24.994,44</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |                   |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>-24.994,44</b> |



**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: CENTRO DE APOIO À VIDA " A CEGONHA"**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO         |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------|
|                                                                            | 2021            |
| Vendas e serviços prestados                                                | 20,00           |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 85.896,12       |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 83.628,00       |
| Outros                                                                     | 2.268,12        |
| Variação nos inventários da produção                                       |                 |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |                 |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -9.118,62       |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -10.580,32      |
| Gastos com pessoal                                                         | -69.589,54      |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |                 |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |                 |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |                 |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |                 |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |                 |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |                 |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 4.871,98        |
| Outros gastos                                                              | -49,77          |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>1.449,85</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | -2.053,07       |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>-603,22</b>  |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      | 0,00            |
| Juros e gastos similares suportados                                        |                 |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>-603,22</b>  |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |                 |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>-603,22</b>  |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: ATENDIMENTO/ACOMPANHAMENTO SOCIAL**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO       |
|----------------------------------------------------------------------------|---------------|
|                                                                            | 2021          |
| Vendas e serviços prestados                                                | 20,00         |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 16.356,72     |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 16.356,72     |
| Outros                                                                     | 0,00          |
| Variação nos inventários da produção                                       |               |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |               |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | -130,90       |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | 0,00          |
| Gastos com pessoal                                                         | -16.135,20    |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |               |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |               |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |               |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |               |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |               |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |               |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 554,40        |
| Outros gastos                                                              | -9,73         |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>655,28</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | 0,00          |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>655,28</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      |               |
| Juros e gastos similares suportados                                        |               |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>655,28</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |               |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>655,28</b> |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**


**ATIVIDADE: LOJA SOCIAL**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO     |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------|
|                                                                            | 2021        |
| Vendas e serviços prestados                                                | 0,00        |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 238,52      |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               | 0,00        |
| Outros                                                                     | 238,52      |
| Variação nos inventários da produção                                       |             |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |             |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   | 0,00        |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -238,52     |
| Gastos com pessoal                                                         | 0,00        |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |             |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |             |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |             |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |             |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |             |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |             |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 0,00        |
| Outros gastos                                                              | 0,00        |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>0,00</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | 0,00        |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>0,00</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      |             |
| Juros e gastos similares suportados                                        |             |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>0,00</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |             |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>0,00</b> |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

ATIVIDADE: POISE 03-4436-FSE-001151| "Basta e Já!"

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO     |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------|
|                                                                            | 2021        |
| Vendas e serviços prestados                                                |             |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 19.083,84   |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               |             |
| Outros                                                                     | 19.083,84   |
| Variação nos inventários da produção                                       |             |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |             |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   |             |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -19.083,84  |
| Gastos com pessoal                                                         | 0,00        |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |             |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |             |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |             |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |             |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |             |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |             |
| Outros rendimentos e ganhos                                                |             |
| Outros gastos                                                              |             |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>0,00</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           |             |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>0,00</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      |             |
| Juros e gastos similares suportados                                        |             |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>0,00</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |             |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>0,00</b> |



**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: POISE-03-4437-FSE-000237| "GAVV"**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO     |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------|
|                                                                            | 2021        |
| Vendas e serviços prestados                                                |             |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 23.985,13   |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               |             |
| Outros                                                                     | 23.985,13   |
| Variação nos inventários da produção                                       |             |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |             |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   |             |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -23.985,13  |
| Gastos com pessoal                                                         | 0,00        |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |             |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |             |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |             |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |             |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |             |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |             |
| Outros rendimentos e ganhos                                                |             |
| Outros gastos                                                              |             |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>0,00</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           |             |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>0,00</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      |             |
| Juros e gastos similares suportados                                        |             |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>0,00</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |             |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>0,00</b> |

**APEPI- ASSOCIAÇÃO DE PAIS E EDUCADORES PARA A INFÂNCIA**  
**CONTA DE EXPLORAÇÃO PREVISIONAL PARA O ANO DE 2021**

**ATIVIDADE: POISE 03-4232-FSE-000339|CLDS4G**

Unidade Monetária: Euros

| RENDIMENTOS E GASTOS                                                       | PERÍODO     |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------|
|                                                                            | 2021        |
| Vendas e serviços prestados                                                |             |
| Subsídios, doações e legados à exploração                                  | 169.520,66  |
| ISS, IP - Centros Distritais                                               |             |
| Outros                                                                     | 169.520,66  |
| Variação nos inventários da produção                                       |             |
| Trabalhos para a própria entidade                                          |             |
| Custo das mercadorias vendidas e das matérias consumidas                   |             |
| Fornecimentos e serviços externos                                          | -26.225,00  |
| Gastos com pessoal                                                         | -143.295,66 |
| Ajustamentos de inventário (perdas/reversões)                              |             |
| Imparidades de dívidas a receber (perdas/reversões)                        |             |
| Provisões (aumentos/reduções)                                              |             |
| Provisões específicas (aumentos/reduções)                                  |             |
| Outras imparidades (perdas/reversões)                                      |             |
| Aumentos/Reduções de justo valor                                           |             |
| Outros rendimentos e ganhos                                                | 0,00        |
| Outros gastos                                                              |             |
| <b>Resultado antes de depreciações, gastos de financiamento e impostos</b> | <b>0,00</b> |
| Gastos/reversões de depreciação e de amortização                           | 0,00        |
| <b>Resultado Operacional (antes de gastos de financiamento e impostos)</b> | <b>0,00</b> |
| Juros e rendimentos similares obtidos                                      |             |
| Juros e gastos similares suportados                                        |             |
| <b>Resultado antes de impostos</b>                                         | <b>0,00</b> |
| Imposto sobre rendimento do período                                        |             |
| <b>Resultado líquido previsional do período</b>                            | <b>0,00</b> |